

## Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği

Resmî Gazete  
05.06.2002 Çarşamba  
Sayı: 24776 (Asıl)  
Yönetmelikler  
Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (99/36/AT)  
Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca :

### BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Hukuki Dayanak ve Tanımlar

Amaç ve Kapsam

**Madde 1-** Bu Yönetmeliğin amacı, kara ve demiryolunda tehlikeli madde taşımacılığı için onaylanmış taşınabilir basınçlı ekipmanların güvenliğinin artırılması ve bu tür ekipmanların serbest dolaşımını teminen pazarda yer alması ve hizmete sunulması ve tekrar kullanımını sağlamaktır.

Bu Yönetmelik aşağıda belirtilen basınçlı ekipmanları kapsar:

a) Piyasaya sunum amacıyla: 3 üncü madde de tanımlanan yeni taşınabilir basınçlı ekipmanları,

b) Yeniden Uygunluk değerlendirilmesi amacıyla: 3 üncü madde de tanımlanan ve 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerindeki gerekleri karşılayan mevcut taşınabilir basınçlı ekipmanları,

c) Tekrar kullanım ve periyodik muayeneler için :

- Bu fıkranın (a) ve (b) bentlerinde belirtilen taşınabilir basınçlı ekipmanları,

- Dikişsiz, Çelikten Mamul Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik, Dikişsiz, Alaşımız Alüminyum ve Alüminyum Alaşımızlı Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik ile Dikişli, Alaşımız Çelik Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmeliklerde belirtilen uygunluk işaretini taşıyan mevcut gaz tüplerini.

1/7/2003 tarihinden önce piyasaya sunulmuş bulunan veya madde 19'daki durum için bu tarihten sonraki iki yıl içinde piyasaya sunulacak olan ve 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin gereklerine göre uygunlukları yeniden değerlendirilmemiş olan taşınabilir basınçlı ekipman bu Yönetmelik kapsamı dışındadır.

Özellikle Avrupa Birliği ile üçüncü ülkeler arasında tehlikeli yüklerin taşınması için kullanılan ve 94/55/EC Direktifinin 6(1) ve 7 inci maddeleri veya 96/49/EC Direktifinin 6(1), 7(1) ve 7(2) maddelerine göre işlem gören taşınabilir basınçlı ekipman bu Yönetmelik kapsamı dışındadır.

Hukuki Dayanak

**Madde 2-** Bu Yönetmelik, 4703 sayılı Ürünler İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanması Hakkında Kanuna dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

**Madde 3-** Bu Yönetmelikte geçen tanımlardan;

Bakanlık : Sanayi ve Ticaret Bakanlığını,

Müsteşarlık: Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığını,

Komisyon : Avrupa Birliği Komisyonunu,

Üye Ülke : Avrupa Birliğine üye ülkeleri,

Üretici: Taşınabilir basınçlı ekipman ve donanımını üreten, imal eden, işlemler eden veya taşınabilir basınçlı ekipman ve donanımına adını, ticari markasını veya ayırt edici işaretini koymak suretiyle kendini üretici olarak tanıtan gerçek veya tüzel kişiyi; taşınabilir basınçlı ekipman ve donanım üreticisinin

Türkiye dışında olması halinde üretici tarafından yetkilendirilen temsilciyi, ve/veya ithalatçıyı; ayrıca, basınçlı ekipman ve donanımının tedarik zincirinde yer alan ve faaliyetleri basınçlı ekipman ve donanımının güvenliğine ilişkin özelliklerini etkileyen gerçek veya tüzel kişiyi,  
Uygunluk Değerlendirme Prosedürleri: Ek IV Bölüm I'de geçen prosedürleri,

Uygunluk Değerlendirmesi: Taşınabilir basınçlı ekipmanın bu Yönetmeliğe uygunluğunun test edilmesi, muayene edilmesi ve/veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü faaliyeti,

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu: Taşınabilir basınçlı ekipmanın bu Yönetmeliğe uygunluğunun test edilmesi, muayene edilmesi ve/veya belgelendirilmesine ilişkin faaliyette bulunan özel veya kamu kuruluşunu, Onaylanmış Kuruluş (Notified body): Uygunluk değerlendirme kuruluşları arasından, bu Yönetmelik çerçevesinde uygunluk değerlendirme faaliyetinde bulunmak üzere, Bakanlık tarafından bu Yönetmeliğin 9 uncu maddesine ve Ek I, Ek II'de belirtilen minimum kriterlere uygun olarak belirlenerek, 4703 sayılı Ürünlerle İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanunda, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları ile Onaylanmış Kuruluşlara Dair Yönetmelikte ve bu Yönetmelikte belirtilen esaslar çerçevesinde görevlendirilen özel veya kamu kuruluşlarını,

İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş (Approved Body): Bu Yönetmelik çerçevesinde uygunluk değerlendirme faaliyetinde bulunmak üzere, Bakanlık tarafından bu Yönetmeliğin 10 uncu maddesine ve Ek I, Ek III'de belirtilen minimum kriterlere uygun olarak belirlenerek, 4703 sayılı Ürünlerle İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanunda, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları ile Onaylanmış Kuruluşlara Dair Yönetmelikte ve bu Yönetmelikte belirtilen esaslar çerçevesinde görevlendirilen kuruluşları, Uygunluk İşareti: Taşınabilir basınçlı ekipman ve donanımın bu Yönetmelik ile ilgili teknik düzenleme şartlarına uygun olduğunu ve ilgili uygunluk değerlendirme işlemlerine tabi tutulduğunu gösteren ve Yönetmeliğin 11 inci maddesinde belirtilen işareti,

Taşınabilir Basınçlı Ekipman: 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin Eklerine göre 2 nci sınıf gazların taşınmasında ve bu Yönetmelik Ek VI'da gösterilen bazı tehlikeli maddelerin taşınmasında kullanılan;

- Tüm kaplar (tüpler, basınçlı dramlar, kriyojenik kaplar, 94/55/EC Direktifi Ek A'da tanımlanan tüm grupları),

- Tüm depolama tankları (sökülebilir olanlar dahil), tank konteynerleri (seyyar tanklar), tanker vagonların tankları, akülü vasıtaların veya akülü vagonların tankları veya kapları, tanker taşıtların tankları, ve bunların taşınmasında kullanılan diğer aksesuarları ve valfleri,

Az miktardaki ekipmana uygulanabilen genel muafiyet prensiplerine ve 94/55/EC ve 96/49/EC Direktifleri Eklerinde belirtilen özel durumlara tabi ekipman ile aerosol kaplar ve solunum cihazlarının gaz tüpleri bu tanım kapsamına girmez.

Yeniden Uygunluk Değerlendirmesi: İlk Uygunluk değerlendirmesinden sonraki uygunluk değerlendirme prosedürü anlamına gelir. Sahibi veya Avrupa Birliğindeki yetkili temsilcisi tarafından talep edilir. 1/7/2003 tarihinden önce üretilmiş uygunluğu onaylanmış ve hizmete sunulmuş olan taşınabilir basınçlı ekipmanın yeniden bu Yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirilmesi yapılmasını, ifade eder.

## İKİNCİ BÖLÜM

Uygunluk Değerlendimesi, Piyasaya Arz, Yeniden Uygunluk Değerlendimesi, Periyodik Muayene ve Tekrar Kullanım Uygunluk Değerlendimesi

**Madde 4-** Yeni taşınabilir basınçlı ekipmanlar ve tanklar 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin ilgili hükümlerini yerine getirmelidir. Taşınabilir basınçlı ekipmanın bu hükümlere uygunluğu, Ek IV Bölüm I'de anlatılan ve Ek V'te belirtilen uygunluk değerlendirme prosedürüne göre onaylanmış kuruluş tarafından belirlenir.

Yeni valfler ve taşıma ile ilgili diğer aksesuarlar, 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin Eklerindeki ilgili hükümleri yerine getirmelidir.

Taşınabilir basınçlı ekipmanın doğrudan güvenlik işlevini gören valf veya diğer aksamlar, özellikle emniyet valfleri, doldurma boşaltma valfleri ve tüp valfleri, en az yerleştirildikleri kaplar veya tanklara eşdeğer uygunluk değerlendirme prosedürüne tabi tutulur.

Nakil için kullanılan bu tür valfler ve diğer aksesuarlar, diğer kaplar ve tanklar için kullanılan uygunluk değerlendirmesinden başka bir uygunluk değerlendirmesine tabi tutulabilirler.

Şayet 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinde, bu maddenin 3 üncü fıkrasında belirtilen valf ve aksesuarları ile ilgili herhangi bir teknik koşul bulunmuyorsa, bu tür valf ve aksesuarlar Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğinin (97/23/AT) gereklerini yerine getirmesi gerekir. Bu valfler ve aksesuarlar; kapların veya tankların bu Yönetmeliğin Ek V'inde bildirilen I, II veya III kategorisine girmelerine göre, Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğinin (97/23/AT) 10 uncu maddesinde belirtilen II, III veya IV kategorisindeki uygunluk değerlendirme prosedürüne tabi tutulur.

Bakanlık, bu Yönetmeliğe uygun olup 11 inci maddede belirtilen işareti taşıyan ve 1 inci maddenin ikinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen taşınabilir basınçlı ekipmanın pazarlamasını veya kullanımını yasaklayamaz, sınırlayamaz veya engelleyemez.

Ulusal Pazara Sunulma

**Madde 5-** Bakanlık bu Yönetmelik kapsamındaki yeni taşınabilir basınçlı ekipmanların taşıma için kullanılan valfleri ve diğer aksesuarları da dahil olmak üzere ulusal pazara sunulmasına, nakliyesine ve kullanıcılar tarafından hizmete alınmasına İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından uygunluk değerlendirilmesi yapılması halinde, izin verebilir.

İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından uygunluğu onaylanmış olan

taşınabilir basınçlı ekipman, 11 inci madde de belirtilen işareti taşımayabilir.

İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş sadece yetkili olduğu alanda çalışabilir.

İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından, uygunluk değerlendirmesine

uygulanabilecek prosedürler Ek IV, Bölüm I'de tanımlanan A1, C1, F ve G modülleri olmalıdır.

Yeniden Uygunluk Değerlendimesi

**Madde 6-** Bu Yönetmelikte belirtilen taşınabilir basınçlı ekipmanların, 94/55/EC ve 96/49/EC Direktifleri eklerinin ilgili koşullarına uygunluğu, bu Yönetmelik için Ek IV, Bölüm II'de verilen yeniden uygunluk değerlendirilmesi prosedürüne uygun olarak, onaylanmış kuruluş tarafından belirlenir. Böyle bir ekipmanın seri olarak üretilmiş olması durumunda Bakanlık,

valfleri ve taşıma için kullanılan diğer aksesuarları da dahil, basınçlı ekipmanların tip uygunluğunun bir onaylanmış kuruluş tarafından yeniden değerlendirilmesi koşulu ile bir İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından yapılmasına izin verir.

Bakanlık, 11 inci maddenin birinci fıkrasında bildirilen işareti taşıyan ve bu Yönetmeliğe uygun olup 1 inci maddenin ikinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen taşınabilir basınçlı ekipmanların ulusal sınırlar içerisinde pazarlamasını veya kullanımını yasaklayamaz, sınırlayamaz veya engelleyemez.

Periyodik Muayene ve Tekrar Kullanım

Madde 7- Bu Yönetmeliğin 1 inci maddesinin ikinci fıkrasının (c) bendinde belirtilen basınçlı kapların taşıma için kullanılan valflerini ve aksesuarlarını da içeren periyodik muayeneleri; Ek IV, Bölüm III'deki prosedüre uygun olarak bir Onaylanmış Kuruluş veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından yapılır. Tankların taşıma için kullanılan valfleri ve diğer aksesuarları dahil periyodik muayeneleri; Ek IV, Bölüm III, Modül 1'de belirtilen prosedüre uygun olarak onaylanmış kuruluş tarafından yapılır. Ancak Bakanlık, tankların periyodik muayenelerinin İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşlar tarafından ulusal sınırlar dahilinde yapılmasına, aşağıdaki şartlar dahilinde izin verebilir.

a) İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşlar tankların periyodik muayenesini yapma yetkisine sahip olmalıdır.

b) İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşlar Ek IV Bölüm III, Modül 2'deki kalite güvencesi yoluyla periyodik muayene prosedürü kapsamında bir onaylanmış kuruluşun denetimi altında çalışmalıdır.

Yönetmelik kapsamındaki taşınabilir basınçlı ekipmanlar, periyodik olarak herhangi bir üye ülkede muayeneye tabi tutulur.

Bakanlık, taşınabilir basınçlı ekipman alanında, aşağıdaki taşınabilir basınçlı ekipmanların, kullanılmasını doldurulmasını, depolanmasını, boşaltılmasını, yeniden doldurulması da dahil yasaklayamaz, kısıtlayamaz veya engelleyemez.

a) Yönetmeliğin 1 inci maddesinin 2 nci fıkrasının (a) ve (b) bentleri ile (c) bendinin ilk alt başlığında belirtilen, Yönetmelik gereklerini sağlayan ve ilgili Uygunluk işareti taşıyan ekipman,

b) Dikişsiz Çelikten Mamul Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik, Dikişsiz Alaşimsız Alüminyum ve Alüminyum Alaşımli Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik ile Dikişli Alaşimsız Çelik Basınçlı Gaz Tüplerine Dair Yönetmeliklerde belirtilen uygunluk işaretini ve bu Yönetmeliğin 11 inci maddesinin üçüncü fıkrasına göre periyodik muayenelerin yapıldığını gösterir işareti ve belirleyici numarayı taşıyan mevcut basınçlı ekipman.

Bakanlık, taşınabilir basınçlı ekipmanın kullanılması veya depolanması için milli kuralları tespit edebilir. Ancak, bu husus taşınabilir basınçlı ekipmanın kendisi için veya taşıma sırasında gerekli olan aksesuarları için uygulanmaz. Bununla birlikte Bakanlık, 8 inci madde hükümlerine göre, bağlantı elemanları, renk kodu ve referans sıcaklıkları için ilgili ulusal gerekleri uygular.

## ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Ulusal Koşullar, Onaylanmış Kuruluşlar, İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşlar, İşaretleme, Koruyucu Hükümler.

Uygun

Olmayan İşaretleme, Kısıtlama veya Redde Yol Açan

## Kararlar, abul ve Yayınlama Ulusal Koşullar

**Madde 8-** Bakanlık, taşınabilir basınçlı ekipmanların kullanımını düzenleyen Avrupa Standardları veya eşdeğer Türk Standardlarını, 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin eklerine dahil edileceği tarihe kadar uygulayabilir. Ancak, belirli tip gazların kullanımı ya da taşınması ile ilgili bir güvenlik problemi ortaya çıktığında, 16 ncı maddede belirtilen prosedüre uygun olarak, Bakanlık 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin Eklerine, Avrupa Standardları veya eşdeğer Türk Standardları dahil edildikten sonra komisyonun kendi milli kurallarını uygulayabilmeleri için, geçici bir süre izin verir.

Ortam sıcaklığının sürekli olarak -20°C nin altında olduğu bir üye ülke, 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin eklerinde verilen, iklim bölgeleriyle ilgili uygun referans sıcaklıkları hakkındaki hükümler birleştirilene kadar, tehlikeli maddelerin yurt içinde taşınması için kullanılan malzemenin, çalışma sıcaklığı ile ilgili çok daha katı standartlar uygulanabilir.

### Onaylanmış Kuruluşlar

**Madde 9-** Bakanlık, yeni taşınabilir basınçlı ekipmanın Ek IV Bölüm I'e göre uygunluk değerlendirme prosedürlerini yerine getirmek; Ek IV Bölüm II'ye göre 94/55/EC ve 96/49/EC direktifleri eklerindeki gerekler yönünden mevcut tipleri veya ekipmanı yeniden uygunluk değerlendirmesine tabi tutmak ve/veya Ek IV Bölüm III Modül 1'e göre periyodik muayeneleri yapmak ve/veya Ek IV Bölüm III Modül 2'ye göre gözetimini yapmak üzere, belirlenen onaylanmış kuruluşların listesini kimlik kayıt numarası ile beraber Müsteşarlık aracılığıyla komisyona ve diğer üye Devletlere bildirir.

Bakanlık, onaylanmış kuruluşların belirlenmesi için EK I ve EK II'de belirtilen kriterleri uygular. Her kuruluş Ek I ve Ek II'deki kriterlerle ilgili tüm bilgileri ve bunlara uygunlukla ilgili kanıtları, Bakanlığa verir.

Bir kuruluşa onay veren Bakanlık, onay verdiği kuruluşun bu maddenin ikinci fıkrasında belirtilen kriterlere uymadığını belirlerse onayını geri çeker ve bu durumu Müsteşarlık aracılığıyla öncelikle Komisyona ve diğer üye ülkelere bildirir.

### İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşlar

**Madde 10-** Bakanlık aşağıda belirtilen iç denetim yapan onaylanmış kuruluşları Müsteşarlık aracılığıyla Komisyona ve üye ülkelere bildirir.

a) Taşıma için kullanılan valfleri ve diğer aksesuarları da içeren taşınabilir basınçlı ekipmanların periyodik muayenelerinin yapılması amacıyla bu maddenin ikinci fıkrasındaki kriterlere göre yetkilendirdiği denetim yapan onaylanmış kuruluşları, veya

b) Ek IV Bölüm III modül 1'de belirtilen prosedürlere göre 94/55 ve 96/49 sayılı direktiflerin ilgili hükümlerine uygunluğunun devamının sağlanması için bir onaylanmış kuruluş tarafından yeniden değerlendirilen tipe uygun olan taşıma için kullanılan valfleri ve diğer aksesuarları içeren mevcut taşınabilir basınçlı ekipmanların yeniden uygunluk değerlendirmesini yapan, iç denetim yapan onaylanmış kuruluşları.

Ayrıca Bakanlık, 7 nci maddenin ikinci fıkrasında belirtilen opsiyonu kullanırsa, tankların periyodik muayenesini yapmak üzere yetkilendirmiş olduğu iç denetim yapan onaylanmış kuruluşların listesini, tanıtım numaraları ile birlikte Komisyona ve üye ülkelere bildirir.

### İşaretleme

**Madde 11-** 94/55/EC ve 96/49/EC sayılı direktiflerde yer alan taşınabilir basınçlı kapların ve tankların işaretleme gerekleri saklı kalmak üzere, 4 üncü maddenin birinci fıkrasının ve 6 ncı maddenin birinci fıkrasının koşullarına uygun olan kaplar ve tanklara Ek IV, Bölüm 1'e göre bir işaret

konulacaktır. Kullanılacak işaretlemenin şekli Ek VII'de gösterilmiştir. Bu uygunluk işareti kolayca görülebilecek bir yere sabit şekilde ilâştirilecek ve söz konusu kapların ve tankların uygunluk değerlendirme prosedürünü yerine getiren onaylanmış kuruluşun tanıtım numarası da bu işaretleme ile birlikte yer alacaktır. Yeniden uygunluk değerlendirme durumunda bu işareti, onaylanmış kuruluşun veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası takip edecektir.

Direkt emniyet işlevine sahip yeni valfler ve diğer aksesuarlar, ya Ek VII'deki işareti ya da Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği (97/23/AT) Ek VI'daki işareti taşıyacaktır. Bu işaretlemede, taşıma için kullanılan valflerin ve diğer aksesuarların uygunluk değerlendirmesini yapmış olan onaylanmış kuruluşun tanıtım numarasının yer almasına gerek yoktur. Diğer valfler ve aksesuarlar herhangi bir özel işaretleme tabi tutulmazlar.

94/55/EC ve 96/49/EC sayılı direktiflerde yer alan kaplar ve tankların işaretleme gerekleri saklı kalmak üzere, periyodik muayenelerin amaçları için 7 nci maddede belirtilen tüm taşınabilir basınçlı ekipmanda, kullanılabilirliğinin devam ettiğini göstermek üzere, ekipmanın periyodik muayenesini yapan kuruluşun tanıtım numarası da yer alacaktır.

Dikişsiz Çelikten Mamul Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik, Dikişsiz Alaşimsız Alüminyum ve Alüminyum Alaşımli Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik ile Dikişli Alaşimsız Çelik Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmeliklerin kapsamına giren gaz tüplerinin bu Yönetmelik doğrultusunda birinci periyodik muayeneleri yapıldığı zaman sözü edilen tanıtım numarası Ek VII'de belirtilen işareten sonra konulacaktır.

Gerek uygunluk değerlendirme ve yeniden uygunluk değerlendirme için, gerekse periyodik muayeneler için, onaylanmış kuruluşun veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası; kuruluşun kendisi, üretici veya yetkili temsilcisi veya hamilinin sorumluluğunda, görülebilir ve sabit şekilde ilâştirilecektir.

Anlam ve şekli bu Yönetmelikte belirtilen işaretin, üçüncü tarafları yanıltıcı şekilde taşınabilir basınçlı ekipmana ilâştirilmesi yasaktır.

Ek VII'deki işaretin görünürlüğü ve okunurluğu bozulmaksızın, ekipmana diğer işaretler ilâştirilebilir.

#### Koruyucu Hükümler

**Madde 12-** Bakanlık, taşınabilir basınçlı ekipmanın, doğru bir şekilde bakımlarının yapılması ve tasarılan amaca uygun olarak kullanılması halinde, taşınması ve/veya kullanımı sırasında, insan sağlığını ve/veya güvenliğini, evcil hayvanları veya mal güvenliğini tehlikeye düşürdüğünü belirlerse, taşıdığı uygunluk işaretine bakmaksızın, bu ekipmanın pazarda yer almasını, taşınmasını ve kullanımını yasaklayabilir veya sınırlandırabilir, pazardan veya dolaşımdan kaldırabilir. Bakanlık, bu tür bir önlemi gerekçeleri ile birlikte, vakit geçimeksizin Müsteşarlık aracılığıyla Komisyona bildirir. Bakanlık, bu Yönetmeliğin 11 inci maddesinde belirtilen işareti taşıdığı halde yönetmelik hükümlerine uygun olmayan taşınabilir basınçlı ekipman hakkında işaretleme yapan kişi veya kişilere karşı gerekli işleme başlayıp durumu Komisyona ve diğer üye devletlere Müsteşarlık aracılığıyla derhal bildirir.

#### Uygun Olmayan İşaretleme

**Madde 13-** Bakanlık tarafından, Ek VII'de tanımlanan işaretin usulsüz olarak kullanıldığının belirlenmesi halinde; bu Yönetmeliğin 12 nci maddesi saklı kalmak üzere üretici veya üreticinin Türkiye dışında olması durumunda yetkili temsilcisi veya hamili, Bakanlığın koyduğu şartlar altında işaretleme ile ilgili hükümleri dikkate alarak, taşınabilir basınçlı ekipmanın uygun hale getirilmesini ve ihlalin sona erdirilmesini sağlamakla yükümlüdür. Uygunsuzluk devam ettiğinde, Bakanlık vakit geçimeksizin Komisyona

bilgi verecek ve bu Yönetmeliğin 12 nci maddesinde belirtilen hükümler çerçevesinde, söz konusu ekipmanın piyasaya arzını, taşınmasını ve kullanımını sınırlamak veya yasaklamak ile ilgili önlemleri alacak veya piyasadan ve dolaşımdan çekilmesini sağlayacaktır.  
Kısıtlama veya Redde Yol Açan Kararlar

**Madde 14-** Bu Yönetmelik gereğince, taşınabilir basınçlı ekipmanın piyasaya sunulmasına, taşınmasına veya kullanımına kısıtlamalar getiren veya piyasadan veya dolaşımdan kaldırılmasını gerektiren herhangi bir kararın dayandığı kesin gerekçeler belirtilir. Böyle bir karar, vakit geçirilmeksizin ilgili taraflara bildirilecektir.

Bakanlık, bu Yönetmelik kapsamına giren konularda çıkaracağı mevzuatı ve yayımlandıktan sonra bu Yönetmelik metnini Müsteşarlık aracılığıyla Komisyona bildirir.

Kabul ve Yayımlama

**Madde 15-** Bakanlık, 1/7/2003 tarihinden önce bu Yönetmeliğe uyum sağlamak

için gerekli yönetmelikleri ve idari hükümleri kabul ederek yayımlar ve bu konu ile ilgili hususları derhal Müsteşarlık aracılığıyla komisyona bildirir. Bakanlık bu önlemleri kabulünde sözü edilen bu Yönetmeliğe atıfta bulunur ya da resmi gazetede bu atfı belirtir. Bu atıfların yapılış biçimleri, Bakanlık tarafından belirlenir.

Bakanlık, bu Yönetmeliğin kapsamında olan sahalarda benimsenen ulusal mevzuatın temel koşulları ile ilgili metinler hakkında Müsteşarlık aracılığıyla komisyona bilgi verir.

## **DÖRDÜNCÜ BÖLÜM**

Yürürlüğe Koyma, Geçici Düzenlemeler, Cezalar,  
Diğer Yönetmeliklerin Koşullarının Uygulanabilirliği  
Yürürlüğe Koyma

**Madde 16-** Bakanlık, taşınabilir basınçlı ekipmanların bu Yönetmeliğe uygunluğu için benimsenen koşulları 1/7/2003 tarihinden önce yürürlüğe koyar.

Birinci paragrafta belirtilen tarih, bazı özel taşınabilir basınçlı ekipmanda henüz yeterli teknik şartnameler olmayışından ya da 94//55/EC, 96/49/EC direktifleri eklerinde ilgili Avrupa Standardı veya eşdeğer Türk Standardlarına atıfta bulunulmamış olması nedenleriyle ertelenebilecektir.

Geçici Düzenlemeler

**Madde 17-** Bakanlık, 1/7/2003 tarihinden önce ulusal pazarda yürürlükte olan mevzuata uygun bulunan taşınabilir basınçlı ekipmanın, yukarıda belirtilen tarihten itibaren 24 ay süre ile piyasaya sunulmasına ve hizmete alınmasına ve bu tarihten önce piyasada yer alan bu tür ekipmanın daha sonra hizmete sunulmasına izin verir.

Cezalar

**Madde 18-** Bu Yönetmelik hükümlerine aykırı davranışta bulunanlara 4703 sayılı Kanun ve bu Kanuna dayanılarak yayımlanan 2001/3529 sayılı "Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmelik" hükümleri uygulanır.

Diğer Yönetmeliklerin Koşullarının Uygulanabilirliği

**Madde 19-** 1/7/2003 tarihinden sonra veya 17 nci maddede belirtilen durumda, bu tarihten sonraki iki yıl içinde "Dikişsiz Çelikten Mamul Basınçlı

Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik", "Dikişsiz Alaşimsız Alüminyum ve Alüminyum Alaşımli Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik" ile "Dikişli Alaşimsız Çelik Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik"lerin her birinin sadece 2'nci maddelerinde ve Ek-I, kısım 1 ila kısım 3 de belirtilen hükümler geçerli olacaktır.

Bu Yönetmeliğin kapsamında yer alan taşınabilir basıncılı ekipman için; 1/7/2003 tarihinden sonra veya 17 nci maddede belirtilen durumda, "Basıncılı Kaplar ve Bu Kapların Muayene Yöntemlerinin Ortak Hükümlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre "Dikişsiz Çelikten Mamul Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik", "Dikişsiz Alaşimsız Alüminyum Alaşımli Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik" ile "Dikişli Alaşimsız Çelik Basıncılı Gaz Tüplerine Dair Yönetmelik"lerin, tüpler için düzenlenen AT Tip Onay sertifikaları, bu Yönetmelikte belirtilen AT Tip İnceleme sertifikalarına eşdeğer olarak kabul edilecektir.

#### BEŞİNCİ BÖLÜM

Son Hükümler, Yürürlük ve Yürütme

Son Hükümler

**Madde 20-** Bakanlık, bu Yönetmelikte yapacağı değişiklikler ile yayımlandıktan sonra, bu Yönetmelik metnini Komisyona bildirmek üzere Müsteşarlığa iletir.

**Madde 21-** Bu Yönetmelik, Avrupa Birliğinin 99/36/EC sayılı Taşınabilir Basıncılı Ekipmanlara İlişkin Mevzuatın Uyumlaştırılması Hakkındaki Direktifi uyarınca hazırlanmıştır.

Yürürlük

**Madde 22-** Bu Yönetmelik 1/7/2003 tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

Madde 23- Bu Yönetmelik Hükümlerini Sanayi ve Ticaret Bakanı yürütür.

#### EK I

#### **BU YÖNETMELİĞİN 9 UNCU VE 10 UNCU MADDELERİNDE BELİRTİLEN ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN VEYA İÇ DENETİM YAPAN ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN UYMASI GEREKEN ASGARİ KRİTERLER**

1. Muayene haricinde başka fonksiyonlar da icra eden bir organizasyonun parçası olan bir Onaylanmış Kuruluş veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş bu kuruluşun organizasyonu içerisinde tanımlanabilmelidir.
2. Bir muayene kuruluşu ve personeli, yaptıkları bağımsız değerlendirme bütünlüğü ve dürüstlükleri ile gelişki doğuracak bir faaliyet yürütmemelidir. Muayene kuruluşunun personeli; özellikle finansal olarak, değerlendirmelerini etkileyebilecek, bilhassa muayene sonuçları ile ilgisi olan kişi veya kuruluşlardan gelebilecek ticari ve diğer baskılardan etkilenmemelidir. Muayene kuruluşunun kadrosunun tarafsızlığı garantilenmelidir.
3. Muayene kuruluşu, denetim ve doğrulama işlemleri ile bağlantılı teknik ve idari görevleri uygun bir şekilde yerine getirebilmek için gerekli personele ve imkanlara sahip olmalıdır. Ayrıca özel doğrulama işlemleri için gerekli olan donanıma erişimleri olmalıdır.
4. Muayeneden sorumlu personel, bu tür işlemleri gerçekleştirebilmek için gerekli tecrübeye, yeterli bilgiye, güvenilir teknik ve mesleki eğitime ve özelliklere sahip olmalıdır. Yüksek derecede güvenliği temin edebilmek için, muayene kuruluşu taşınabilir basıncılı ekipmanların güvenliği alanında uzmanlık temin edebilecek pozisyonda olmalıdır. Personel, muayene sonuçlarını kullanarak genel kurallara uygunluk açısından profesyonelce karar verebilme yeteneğine sahip olmalı ve raporlama yapabilmelidir. Ayrıca, muayene yapıldığına dair gerekli sertifika, kayıt ve raporların hazırlanmasını yapabilecek yetenekte olmalıdır.

5. Aksesuarlar dahil, muayene ettikleri taşınabilir basınçlı ekipmanın üretim teknolojisi, muayene için kullanılan veya kullanılması öngörülen yöntemler ve kullanımda veya hizmette meydana gelebilecek hatalar yönünden yeterli bilgiye sahip olmalıdır.
6. Muayene kuruluşu ve personeli, değerlendirmelerini ve doğrulamalarını en yüksek derecede profesyonel doğruluk ve teknik yeterlilik ile yerine getirmelidir. Muayene kuruluşu, muayene hizmetleri sırasında elde ettiği bilgilerle ilgili gizliliği sağlamalıdır. Fikri haklar korunmalıdır.
7. İlgili muayene personelinin ücretleri doğrudan doğruya uygulanan denetleme sayısına ve bu tür denetlemelerin sonuçlarına bağlı olmamalıdır.
8. Kuruluş, şayet sorumlulukları, milli kanunlara göre Bakanlık tarafından veya bir parçası olduğu kuruluş tarafından üstlenmişse, yeterli sorumluluk sigortasına sahip olmalıdır.
9. Muayene kuruluşu, üzerine aldığı hizmeti bizzat kendisi yapmalıdır. Muayene kuruluşu, muayene hizmetinin bir kısmını taşeronla verirse, taşeronun söz konusu hizmette yeterli olmasını sağlamalı ve bunu kanıtlamalı ve bu hizmetlerle ilgili tüm sorumluluğu almalıdır.

## **EK II**

### **MADDE 9'DA BELİRTİLEN ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN UYMASI GEREKEN KRİTERLER**

1. Onaylanmış Kuruluş, ilgili taraflardan bağımsız olmalı ve bu suretle "Üçüncü Taraf" muayene hizmetleri sağlamalıdır. Muayene işlemlerini yerine getirmekten sorumlu onaylanmış kuruluş ve personeli, denetledikleri taşınabilir basınçlı ekipmanların, aksesuarları dahil, tasarımcısı, üreticisi, temin edicisi, satın alanı, işleteni, sahibi, kullanıcısı veya bakımıcısı ve bunlardan herhangi birinin temsilcisi olmamalıdır. Bunlar, denetledikleri taşınabilir basınçlı ekipmanların, aksesuarları dahil, tasarımında, üretiminde, pazarlamasında veya bakımında doğrudan görev alamazlar veya bunlardan herhangi birinin temsilcisi olamazlar. Bu durum, taşınabilir basınçlı ekipman üreticisi ile onaylanmış kuruluş arasındaki teknik bilgi alışverişini engellememelidir.
2. İlgili tarafların tümü, onaylanmış kuruluşun hizmetlerine erişebilmelidir. Usulsüz mali veya başka koşullar olmamalıdır. Kuruluşun yaptığı işlerle ilgili prosedürler ayırım yapılmaksızın uygulanmalıdır.

## **EK III**

### **BU YÖNETMELİĞİN 10 UNCU MADDESİNDE BELİRTİLEN İÇ DENETİM YAPAN ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN UYMASI GEREKEN EK KRİTERLER**

1. İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş, denetlediği ekipmanın tasarımını, üretimini, teminini, kullanımını ve bakımını icra eden kuruluşun ayrı ve tanımlanabilir bir bölümünü oluşturmamalıdır.
2. İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş, aksesuarları dahil, denetledikleri taşınabilir basınçlı ekipmanların, tasarımında, üretiminde, temininde ve kullanımında doğrudan görev alamaz.
3. Denetim personelinin sorumlulukları ile diğer personel sorumlulukları arasında net bir ayrılık olmalıdır. Bu, muayene kuruluşunun ana organizasyon içerisinde idari tanımı ve raporlama metodu ile düzenlenmelidir.

## **EK IV**

### **BÖLÜM I**

#### **UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRLERİ**

Modül A (İç Üretim Kontrolü)

1. Bu modül, aşağıda madde 2'de belirtilen yükümlülükleri yerine getiren

üreticiler veya yetkili temsilcilerinin, taşınabilir basınçlı ekipmanın ilgili Yönetmeliğin gereksinimlerini yerine getirdiğini temin eden ve bildiren prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya yetkili temsilcisi, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine ( ) işaretini iliştimek ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenlemek zorundadır.

2. Üretici, aşağıda madde 3'de tanımlanan teknik dosyayı hazırlamak zorundadır ve üretici veya yetkili temsilcisi bunları Bakanlığın incelemesi amacı ile taşınabilir basınçlı ekipmanın üretildiği son tarihten itibaren on yıl süre ile kontrole hazır tutmalıdır.

Üreticinin veya yetkili temsilcisinin bulunmadığı durumlarda, teknik dosyayı hazır tutma zorunluluğu, taşınabilir basınçlı ekipmanı piyasaya pazarlayan kişinin sorumluluğundadır.

3. Teknik dosya, taşınabilir basınçlı ekipmanın ilgili Yönetmeliğin gereklerine uygunluğunun değerlendirilmesi yapılacak şekilde hazırlanır. Teknik dosya, bu tür değerlendirme için ilgili olduğu müddetçe, taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımını, üretimini ve işletimini kapsamalı ve şunları içermelidir:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın genel bir tanımı,
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemaları,
- Belirtilen çizimlerin, şemaların ve taşınabilir basınçlı ekipmanın çalışmasının anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,
- Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılaması için benimsenen çözümlerin açıklamaları.
- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,
- Deney raporları.

4. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, teknik dosya ile birlikte uygunluk beyanının bir kopyasını muhafaza etmelidir.

5. Üretici, üretilen taşınabilir basınçlı ekipman için gereken üretim işleminin yukarıda madde 2'de bahsedilen teknik dosya ve ilgili Yönetmelik ile uyumlu olması için gereken bütün önlemleri almalıdır.

Modül A1 (Son Değerlendirme İzlenerek İç Üretim Kontrolleri)

Modül A'nın şartlarına ilave olarak, aşağıdakiler uygulanır.

Son değerlendirme üretici tarafından yapılmalı ve üretici tarafından seçilmiş olan bir onaylanmış kuruluşun beklenmedik ziyaretleri ile izlenmelidir.

Bu ziyaretler sırasında onaylanmış kuruluşun yapması gerekenler aşağıda belirtilmiştir:

- Üreticinin, son değerlendirmeyi gerçekleştirdiğini saptamak,
- Kontroller yapma üzere üretim veya depo binasından taşınabilir basınçlı ekipmanın numunesini almak.

Onaylanmış kuruluş, numunelere göre birkaç taşınabilir basınçlı ekipmanı değerlendirerek, taşınabilir basınçlı ekipman numunelerinin kısmen veya tamamen incelenmesinin yapılması veya yaptırılmasına karar verir.

Taşınabilir basınçlı ekipmanın bir veya daha fazla parçası uygun olmazsa, onaylanmış kuruluş uygun tedbirler almalıdır.

Üretici, onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine onaylanmış kuruluşun tanıtım numarasını iliştimek zorundadır.

Modül B (AT Tip İncelemesi)

1. Bu modül, uygunluk değerlendirme prosedürünün, onaylanmış kuruluş tarafından, üretimi planlanan ürünü temsil eden numunenin, Yönetmeliğin hükümlerine uygunluğunun araştırıldığı ve tasdik edildiği bölümünü tanımlamaktadır.

2. AT Tip İncelemesi başvurusu, üretici veya yetkili temsilcisi tarafından kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşta yapılır.

Başvuru aşağıdaki bilgileri içerir:

- Üreticinin adı ve adresi ve şayet başvuru yetkili temsilci tarafından yapılmışsa onun da adı ve adresi,
- Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyanname,
- Aşağıda madde 3'de tanımlanan teknik dosya.

Başvuru sahibi, bundan böyle "tip" olarak adlandırılacak olan ve öngörülen üretimi temsil eden numuneyi onaylanmış kuruluşa teslim eder. Onaylanmış kuruluş test programını gerçekleştirmek için ihtiyaç duyduğu başka numuneler isteyebilir.

Bir "Tip", geçitler arasındaki farklılığın emniyet seviyesini etkilememesi koşuluyla, taşınabilir basınçlı ekipmanın birçok geçidini kapsayabilir.

3. Teknik dosya, taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmelik gereksinimlerine uygunluğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanır. Teknik dosya, bu tür değerlendirme için mümkün olduğunca, taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımını, üretimini ve işleyişini kapsamalı ve şunları içermelidir:

- Tipin genel bir tanımı,
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemaları,
- Bahsedilen çizimlerin, şemaların ve basınçlı ekipmanın çalışmasının anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,
- Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılaması için benimsenen çözümlerin açıklamaları,
- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,
- Deney raporları,
- Üretimde yapılan testler hakkında bilgi,
- Özellikler veya onaylama hakkında bilgi.

4. Onaylanmış kuruluşun görevleri:

4.1. Teknik dosyayı incelemek, tipin teknik dosyaya uygun olarak üretildiğini doğrulamak, parçaların Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olarak tasarlanmış olduğunu belirlemek.

Onaylanmış kuruluşun özellikle yerine getireceği görevler:

- Teknik dosyayı, tasarım ve üretim işlemlerine göre incelemek,
- Basınçlı ekipmanın malzemesinin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olmaması halinde, malzemelerin denetlenmesi ve malzeme üreticisi tarafından düzenlenen sertifikanın kontrolü,
- Basınçlı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının işlemini onaylamak veya daha önce onaylanmış olduğunu kontrol etmek,
- Basınçlı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının işlemini gerçekleştiren ve tahribatsız testleri yapan personelin uygun veya onaylı olduğunu doğrulamak.

4.2. Üretici tarafından benimsenmiş olan çözümlerin, Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılayıp karşılamadığını tespit etmek için, uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapmak veya yaptırmak.

4.3. Üreticinin, Yönetmeliğin ilgili hükümlerini uygulayıp uygulamadığını tespit etmek için uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapmak veya yaptırmak.

4.4. Başvuru sahibi ile birlikte muayenelerin ve gerekli testlerin yapılacağı yeri tespit etmek.

5. Onaylanmış Kuruluş, tipin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olduğunu belirlemesi halinde başvuru sahibine AT Tip İnceleme Sertifikası düzenler. On yıl geçerli olacak olan ve yenilenebilen Sertifika, üreticinin adını ve adresini, muayene sonuçlarını ve onaylı tipin belirlenmesi için gerekli bilgileri içermelidir.

Teknik dosyanın ilgili bölümlerinin bir listesi sertifikaya eklenmeli ve bir kopyası onaylanmış kuruluş tarafından muhafaza edilmelidir.

Şayet onaylanmış kuruluş, üreticiye veya yetkili temsilcisine, AT Tip İnceleme Sertifikasını hazırlamayı reddederse, Onaylanmış Kuruluş red nedenlerini detaylı olarak belirtmelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

6. Başvuru sahibi, taşınabilir basınçlı ekipmanda Yönetmeliğin temel gereklerine veya ürünün kullanımı için belirlenmiş şartlara uygunluğu etkileyebilecek değişikliklerin olması halinde, ek onay alınması gerektiğinden onaylanmış taşınabilir basınçlı ekipmandaki her değişiklik hakkında AT Tip İnceleme Sertifikası ile ilgili teknik dosyayı muhafaza eden onaylanmış kuruluşu bilgilendirir. Bu ek onay, orijinal AT Tip İnceleme Sertifikasına ilave olarak verilmelidir.

7. Her onaylanmış kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı AT Tip İnceleme Sertifikalarıyla ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği AT Tip İnceleme Sertifikalarıyla ilgili gerekli bilgiyi diğer onaylanmış kuruluşlara verir.

8. Diğer onaylanmış kuruluşlar AT Tip İnceleme Sertifikasının ve/veya ilavelerinin bir kopyasını alabilirler. Sertifika ilaveleri diğer onaylanmış kuruluşların görüşlerine hazır tutulmalıdır.

9. Üretici veya yetkili temsilcisi, AT Tip İnceleme Sertifikasının ve eklerinin kopyasını teknik dosya ile birlikte taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten sonra on yıl süre ile muhafaza etmelidir.

Ne üreticinin ne de yetkili temsilcisinin Topluluk içinde faaliyet göstermediği durumda, teknik dosyayı muhafaza etme zorunluluğu, ürünü Topluluk piyasasına sunan kişinin sorumluluğundadır.

Modül B1 (AT Tasarım İncelemesi)

1. Bu modül, uygunluk değerlendirme prosedürünün, onaylanmış kuruluş tarafından taşınabilir basınçlı ekipmanın parçalarının tasarımının, Yönetmeliğin hükümlerine uygunluğunun araştırıldığı ve tasdik edildiği bölümünü tanımlamaktadır.

2. AT Tasarım İnceleme başvurusu üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi tarafından kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşta yapılır.

Başvuru aşağıdaki bilgileri içerir:

- Üreticinin adı ve adresi ve şayet başvuru yetkili temsilci tarafından yapılmışsa onun da adı ve adresi,  
- Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşta yapılmadığını belirten yazılı bir beyanname.

- Aşağıda madde 3'de tanımlanan teknik dosya.

Başvuru, çeşitler arasındaki farklılığın emniyet seviyesini etkilememesi koşuluyla, taşınabilir basınçlı ekipmanın birçok çeşidini kapsayabilir.

3. Teknik dosya, basınçlı ekipmanın Yönetmelik gereksinimlerine uygunluğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanır. Teknik dosya bu tür değerlendirme için mümkün olduğunca, taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımını, üretimini ve işleyişini kapsamalı ve aşağıdakileri içermelidir:

- Basınçlı ekipmanın genel bir tanımını,  
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemaları,

- Bahsedilen çizimlerin, şemaların ve basınçlı ekipmanın çalışmasının anlaşılması için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar.

- Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılaması için benimsenen çözümlerin açıklamaları.

- Tasarım çözümlerinin uygunluğu ile ilgili gerekli destekleyici kanıtlar. Bu destekleyici kanıtlar, üretici tarafından veya onun adına uygun laboratuvarlarda yapılan test sonuçlarını da içermelidir.

- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,
- Özellikler veya onaylama hakkında bilgi.

4. Onaylanmış kuruluşun görevleri: ()

4.1. Teknik dosyayı incelemek ve parçaların Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olarak tasarlanmış olduğunu belirlemek.

Onaylanmış kuruluşun özellikle yerine getireceği görevler:

- Basıncı ekipmanın malzemesinin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olmaması halinde malzemelerin denetlenmesi,
  - Basıncı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının işlemini onaylamak veya daha önce onaylanmış olduğunu kontrol etmek,
  - Basıncı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının işlemini gerçekleştiren ve tahribatsız testlerini yapan personelin uygun ve onaylı olduğunu doğrulamak,
- 4.2. Üretici tarafından benimsenmiş olan çözümlerin, Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılayıp karşılamadığını tespit etmek için uygun muayeneleri yapmak.

4.3. Üreticinin Yönetmeliğin ilgili hükümlerini uygulayıp uygulamadığını tespit etmek için uygun muayeneleri yapmak.

5. Onaylanmış Kuruluş, tasarımın, Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olduğunu belirlemesi halinde başvuru sahibine AT Tasarım İnceleme Sertifikası düzenler. Sertifika, başvuru sahibinin adını ve adresini, muayene sonuçlarını, geçerlilik koşullarını ve onaylı tasarımın belirlenmesi için gerekli bilgileri içermelidir.

Teknik dosyanın ilgili bölümlerinin bir listesi sertifikaya eklenmeli ve bir kopyası onaylanmış kuruluş tarafından muhafaza edilmelidir.

Şayet onaylanmış kuruluş üreticiye veya yetkili temsilcisine, AT Tasarım İnceleme Sertifikasını hazırlamayı reddederse, bu durumda onaylanmış kuruluş red nedenlerini detaylı olarak belirtmelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

6. Başvuru sahibi, taşınabilir basınçlı ekipmanda Yönetmeliğin temel gereklerine veya ürünün kullanımı için belirlenmiş şartlara uygunluğu etkileyebilecek değişikliklerin olması halinde, ek onay alınması gerektiğinden onaylanmış tasarımdaki her değişiklik hakkında AT Tasarım İnceleme sertifikası ile ilgili teknik dosyayı muhafaza eden onaylanmış kuruluşu bilgilendirir. Bu ek onay, orijinal AT Tasarım İnceleme Sertifikasına ilave olarak verilmelidir.

7. Her Onaylanmış Kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı AT Tasarım İnceleme Sertifikalarıyla ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği AT Tasarım İnceleme Sertifikalarıyla ilgili gerekli bilgiyi diğer onaylanmış kuruluşlara verir.

8. Diğer onaylanmış kuruluşlar, talep üzerine aşağıdakilerle ilgili bilgileri edinebilirler:

- Düzenlenen AT Tasarım İnceleme Sertifikaları ve ekleri,
- İptal edilen AT Tasarım İnceleme Sertifikaları ve ekleri.

9. Üretici veya yetkili temsilcisi, yukarıdaki madde 3'de bildirilen AT Tasarım İnceleme Sertifikasının ve eklerinin kopyasını teknik dosya ile birlikte taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza etmelidir.

Ne üreticinin ne de Yetkili temsilcisinin faaliyet göstermediği durumda, teknik dosyayı hazır bulundurma zorunluluğu, ürünü Topluluk piyasasına sunan kişinin sorumluluğundadır.

Modül C1 (Tipe Uygunluk)

1. Bu modül, uygunluk değerlendirme prosedürünün üretici veya yetkili temsilcileri tarafından taşınabilir basınçlı ekipmanın AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe uygunluğunu ve Yönetmeliğin gereklerini

karşılığını temin ve beyan ettiği bölümünü tanımlamaktadır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine ( ) işaretini iliştimeli ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenlemelidir.

2. Üretici, taşınabilir basınçlı ekipmanın AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe ve Yönetmelik gereklerine uygun şekilde üretilmesi için gereken bütün önlemleri almalıdır.

3. Üretici veya yetkili temsilcisi, uygunluk beyanının bir kopyasını taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza etmelidir.

Ne üreticinin ne de yetkili temsilcisinin faaliyet göstermediği durumlarda, mevcut teknik dosyayı muhafaza etme zorunluluğu taşınabilir basınçlı ekipmanı piyasaya sunan kişiye aittir.

4. Son değerlendirme üretici tarafından yapılmalı ve üretici tarafından seçilmiş olan bir onaylanmış kuruluşun beklenmedik ziyaretleri ile izlenmelidir.

Bu ziyaretler sırasında onaylanmış kuruluşun yapması gerekenler aşağıda belirtilmiştir:

- Üreticinin, son değerlendirmeyi gerçekten yaptığını saptamak,
- Kontroller yapmak üzere üretim veya depo binasından basınçlı ekipmanın numunelerini almak. Onaylanmış Kuruluş, numune alınacak ekipmanları değerlendirerek numunelerin tamamına veya bir kısmına son değerlendirme yapmaya veya yaptırmaya gerek olup olmadığına karar verir.

Taşınabilir basınçlı ekipmanın bir veya daha fazla parçası uygun olmazsa, Onaylanmış Kuruluş uygun tedbirler almalıdır.

Üretici, Onaylanmış Kuruluşun sorumluluğunda basınçlı ekipmanın her birine Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarasını iliştimelidir.

Modül D (Üretim Kalite Güvencesi)

1. Bu modül, aşağıda madde 2'de bildirilen yükümlülükleri yerine getiren üreticinin taşınabilir basınçlı ekipmanın AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe uygunluğunu ve Yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine ( ) uygunluk işaretini iliştirir ve yazılı bir uygunluk beyannameyi düzenler. ( ) işaretine, aşağıdaki madde 4'de açıklanan gözetimden sorumlu onaylanmış kuruluşun tanıtım numarası eşlik eder.

2. Üretici, aşağıdaki madde 3'de tanımlandığı gibi, üretim, nihai ürün denetimi ve testler için onaylı bir kalite sistemi uygulamalı ve aşağıda madde 4'de açıklanan gözetime tabi olmalıdır.

3. Kalite sistemi

3.1 Üretici, kalite sisteminin değerlendirilmesi için kendi seçtiği bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunur. Başvuruda aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar,
- Onaylanmış tip ile ilgili teknik dosya ve AT Tip İnceleme Sertifikasının bir kopyası.

3.2 Kalite sistemi, taşınabilir basınçlı ekipmanın, AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe uygun olmasını ve Yönetmelik gereksinimlerini yerine getirmesini temin etmelidir.

Üretici tarafından benimsenen bütün unsurlar, gereksinimler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümanite edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, el kitabı ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın kalitesi bakımından, yönetim in

sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,  
- Uygulanacak olan üretim, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri, özellikle kullanılan prosedürler olmak üzere, kullanılacak yöntem ve sistematik faaliyetler,  
- Üretim öncesi, üretim esnasında ve üretimden sonra uygulanacak olan testler ve muayeneler ve bunların hangi sıklıkla uygulanacağı,  
- Muayene raporları, test verileri gibi kalite kayıtları, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelikleri veya onayları.  
- İstenilen kalitenin sağlanması ve kalite sisteminin verimli işlemesi için kullanılan izleme araçları.

3.3. Onaylanmış kuruluş, yukarıda madde 3.2'de bildirilen gereksinimleri yerine getirip getirmediğini belirlemek üzere kalite sistemini değerlendirir. Denetleme ekibinin en az bir üyesi, taşınabilir basınçlı ekipman teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü üretim yerine denetim ziyareti içermelidir. Karar üreticiye bildirilmelidir. Bu bildirme, değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

3.4. Üretici, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini yerine getirmeli, etkinliğini ve devamlılığını sağlamalıdır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, kalite sistemini onaylamış olan Onaylanmış Kuruluşu, kalite sistemi ile ilgili olarak yapmayı öngördükleri güncelleştirmeler hakkında bilgilendirmelidir.

Onaylanmış Kuruluş yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilmiş kalite sisteminin yukarıda madde 3.2'de bildirilen gerekleri hala yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir.

Karar, üreticiye bildirilmelidir. Bildirim, inceleme sonuçlarını ve gerekçeli değerlendirme kararlarını içermelidir.

4. Onaylanmış Kuruluşun gözetim sorumluluğu

4.1. Gözetimin amacı, üreticinin onaylı kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini hakkıyla yerine getirdiğinden emin olmaktır.

4.2. Üretici, onaylanmış kuruluşa kontrol amacıyla üretim, kontrol, test ve depolama mahallerine giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir:

- Kalite sistem dokümanları,  
- Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları ve benzeri gibi kalite kayıtları.

4.3. Onaylanmış Kuruluş, üreticinin kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve üreticiye denetleme raporlarını sunmalıdır. Periyodik denetlemelerin sıklığı, her üç yılda bir yeniden değerlendirme yapılacak şekilde olmalıdır.

4.4. Ayrıca, Onaylanmış Kuruluş üreticiye beklenmedik ziyaretlerde bulunacaktır. Bu ilave ziyaretin gerekliliği ve sıklığı onaylanmış kuruluş tarafından uygulanan ziyaret kontrol sistemi temelinde belirlenecektir. Özellikle, aşağıdaki faktörler ziyaret kontrol sisteminde dikkate alınmalıdır:

- Ekipmanın kategorisi,  
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,  
- Düzeltici faaliyetlerini sürdürme ihtiyacı,  
- Mümkünse sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,  
- Üretim organizasyonunda, politikada veya tekniğinde önemli değişiklikler.

Bu tür ziyaretler sırasında Onaylanmış Kuruluş, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş üreticiye bir denetim raporu, şayet bir test yapılmışsa bir

de test raporu vermelidir.

5. Üretici, aşağıdaki bilgileri taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza eder ve istenildiğinde Bakanlığa sunar:

- Madde 3.1'in ikinci paragrafında belirtilen dokümanlar;
- Madde 3.4'ün ikinci paragrafında belirtilen güncellemeler;
- Madde 3.3'ün son paragrafında, madde 3.4'ün son paragrafında ve madde 4.3 ve madde 4.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun karar ve raporları.

6. Her Onaylanmış Kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı kalite sistem onayları ile ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği kalite sistem onayları ile ilgili gerekli bilgiyi diğer Onaylanmış Kuruluşlara verir.

Modül D1 (Üretim Kalite Güvencesi)

1. Bu modül, aşağıda madde 3'de bildirilen yükümlülükleri yerine getiren üreticinin taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine ( ) Uygunluk İşaretini ilaştırır ve yazılı bir uygunluk beyanamesi düzenler. ( ) işaretime, aşağıda madde 5'de açıklanan gözetimden sorumlu Onaylanmış Kuruluşun belirleyici numarası eşlik eder.

2. Üretici aşağıda belirtilen teknik dosyayı hazırlamalıdır:

Teknik dosya, taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmelik gereksinimlerine uygunluğunu değerlendirmeye imkan vermelidir. Teknik dosya bu tür değerlendirme için mümkün olduğunca taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımı, üretimi ve işleyişini kapsamalı ve şunları içermelidir:

- Basınçlı ekipmanın genel bir tanımı,
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemaları,
- Belirtilen çizimlerin, şemaların ve basınçlı ekipmanın çalışmasının anlaşılabilmesi için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,
- Yönetmeliğin temel gereksinimlerini karşılaması için benimsenen çözümlerin açıklamaları,
- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,
- Test raporları.

3. Üretici aşağıda madde 4'de tanımlandığı gibi üretim, nihai ürün denetimi ve testler için onaylı bir kalite sistemi uygulamalı ve aşağıda madde 5'de açıklanan son denetim ve gözetime tabi olmalıdır.

4. Kalite sistemi

4.1. Üretici, kalite sisteminin değerlendirilmesi için kendi seçtiği bir Onaylanmış Kuruluşu başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki bilgileri kapsamalıdır:

- Sözkonusu taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar.

4.2. Kalite sistemi, taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmelik gereksinimlerini yerine getirmesini temin etmelidir.

Üretici tarafından benimsenen bütün unsurlar, gereksinimler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümanite edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, elkitaplarının ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlamalı ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenmelidir.

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın kalitesi bakımından, yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,

- Uygulanacak olan üretim, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri, özellikle kullanılan prosedürler olmak üzere, kullanılacak yöntem ve sistematik faaliyetler,
- Üretim öncesi, üretim esnasında ve üretimden sonra uygulanacak olan testler ve muayeneler ve bunların hangi sıklıkla uygulanacağı,
- Muayene raporları, test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelikleri ve onayı,
- İstenilen kalitenin sağlanması ve kalite sisteminin verimli işlemesi için kullanılan izleme araçları.

4.3. Onaylanmış Kuruluş, kalite sisteminin madde 4.2'de bildirilen gereksinimleri yerine getirip getirmediğini belirlemek üzere kalite sistemini değerlendirir.

Denetçilerin en az bir üyesi, taşınabilir basınçlı ekipman teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü üretim yerinin denetimini içermelidir.

Değerlendirme sonucu üreticiye bildirilmelidir. Bu bildirme, değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

4.4. Üretici, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini yerine getirmeli, etkinliğini ve devamlılığını sağlamalıdır.

Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, kalite sistemini onaylamış olan Onaylanmış Kuruluşu kalite sistemi ile ilgili olarak yapmayı öngördükleri güncelleştirmeler hakkında bilgilendirmelidir. Onaylanmış Kuruluş yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilmiş kalite sisteminin madde 4.2'de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir.

Karar, inceleme sonuçları ve gerekçeler ile birlikte üreticiye bildirilmelidir.

## 5. Onaylanmış Kuruluşun gözetim sorumluluğu

5.1. Gözetimin amacı, üreticinin onaylı kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini yerine getirdiğinin belirlenmesidir.

5.2. Üretici, Onaylanmış Kuruluşu kontrol amacıyla üretim, kontrol, test ve depolama mahallerine, giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir:

- Kalite sistem dokümanları,
- Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları ve benzeri gibi kalite kayıtları.

5.3. Onaylanmış Kuruluş üreticinin kalite sistemini gerektiği gibi sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve üreticiye denetleme raporlarını sunmalıdır. Periyodik denetlemelerin sıklığı, her üç yılda bir yeniden değerlendirime yapılacak şekilde olmalıdır.

5.4. Ayrıca, Onaylanmış Kuruluş üreticiye beklenmedik ziyaretlerde bulunacaktır. Bu ilave ziyaretin gerekliliği ve sıklığı, Onaylanmış Kuruluş tarafından uygulanan ziyaret kontrol sistemi temelinde belirlenecektir. Özellikle, aşağıdaki faktörler ziyaret kontrol sisteminde dikkate alınmalıdır:

- Ekipmanın kategorisi,
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,
- Düzeltici faaliyetin yapılma ihtiyacı,
- Mümkünse sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,
- Üretim organizasyonunda politikada veya tekniğinde önemli değişiklikler.

Bu tür ziyaretler sırasında Onaylanmış Kuruluş, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş, üreticiye bir denetim raporu, şayet bir test yapılmışsa bir de test raporu vermelidir.

6. Üretici, aşağıdaki bilgileri taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza eder ve istenildiğinde yetkili kamu kuruluşuna sunar:

- Yukarıda madde 2'de belirtilen teknik dosya,
- Madde 4.1'in ikinci paragrafında belirtilen dokümanlar,
- Madde 4.4'ün ikinci paragrafında belirtilen güncellemeler,
- Madde 4.3'ün son paragrafında, madde 4.4'ün son paragrafında ve madde

5.3 ve madde 5.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun karar ve raporları.

7. Her Onaylanmış Kuruluş, iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı kalite sistem onayları ile ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş, reddettiği ya da iptal ettiği kalite sistem onayları ile ilgili gerekli bilgiyi diğer Onaylanmış Kuruluşlara verir.

Modül E (Ürün Kalite Güvencesi)

1. Bu modül, aşağıda madde 2'de belirtilen yükümlülükleri yerine getiren üreticinin taşınabilir basınçlı ekipmanın AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe uygunluğunu ve Yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğini beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya yetkili temsilcisi, her ürüne ( ) Uygunluk İşaretini ilişitir ve yazılı bir uygunluk beyanamesi düzenler. ( ) İşaretine madde 4'de açıklanan gözetimden sorumlu Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası eşlik eder.

2. Üretici, madde 3'de tanımlandığı gibi, nihai taşınabilir basınçlı ekipman denetimi ve testleri için ürün onaylı bir kalite sistemi uygulamalı ve madde 4'de açıklanan gözetime tabi olmalıdır.

3. Kalite sistemi

3.1. Üretici, kalite sisteminin değerlendirilmesi için kendi seçtiği bir Onaylanmış Kuruluşa başvuruda bulunur. Başvuruda aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar,
- Onaylanmış tip ile ilgili teknik dosya ve AT Tip İnceleme Sertifikasının bir kopyası.

3.2. Kalite sistemi altında, basınçlı ekipmanın her bir parçası, Yönetmelik gereksinimlerine uygunluğunun sağlanması için muayene ve test edilmelidir. Üretici tarafından benimsenen bütün temel unsurlar gereksinimler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümanite edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, elkitapları ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın kalitesi bakımından, yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,
- Üretimden sonra uygulanacak olan muayeneler ve testler,
- Kalite sisteminin verimli işlemesi için kullanılan izleme araçları,
- Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelikleri veya onayları.

3.3. Onaylanmış Kuruluş madde 3.2'de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğini belirlemek üzere kalite sistemini değerlendirir.

Denetçilerin en az bir üyesi, ilgili taşınabilir basınçlı ekipman teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü üretim yerinin denetimini içermelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

Değerlendirme sonucu üreticiye bildirilmelidir. Bu bildirme, değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir.

3.4. Üretici, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeli ve etkinliğini ve devamlılığını sağlamalıdır. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, kalite sistemini onaylamış olan onaylanmış kuruluşu kalite sistemi ile ilgili olarak yapmayı öngördükleri güncelleştirmeler hakkında bilgilendirmelidir. Onaylanmış Kuruluş yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilmiş kalite sisteminin madde 3.2'de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir.

Karar, inceleme sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte üreticiye bildirilmelidir.

4. Onaylanmış Kuruluşun gözetim sorumluluğu

4.1 Gözetimin amacı, üreticinin onaylı kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini yerine getirdiğinin belirlenmesidir.

4.2 Üretici, Onaylanmış Kuruluşa kontrol amacıyla, üretim, kontrol, test ve depolama mahallerine giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir:

- Kalite sistem dokümanları,
- Teknik dosya,
- Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları ve benzeri gibi kalite kayıtları.

4.3 Onaylanmış Kuruluş üreticiyi kalite sistemini gerektiği şekilde sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve üreticiye denetleme raporlarını sunmalıdır. Periyodik denetlemelerin sıklığı, her üç yılda bir yeniden değerlendirme yapılacak şekilde olmalıdır.

4.4 Ayrıca, onaylanmış kuruluş üreticiye beklenmedik ziyaretlerde bulunacaktır. Bu ilave ziyaretin gerekliliği ve sıklığı Onaylanmış Kuruluş tarafından uygulanan ziyaret kontrol sistemi temelinde belirlenecektir. Özellikle, aşağıdaki faktörler ziyaret kontrol sisteminde dikkate alınmalıdır:

- Ekipmanın kategorisi,
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,
- Düzeltici faaliyet yapılma ihtiyacı,
- Mümkünse sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,
- Üretim organizasyonunda, politikada veya tekniğinde önemli değişiklikler.

Bu tür ziyaretler sırasında Onaylanmış Kuruluş, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş üreticiye bir denetim raporu, şayet bir test yapılmışsa bir de test raporu vermelidir.

5. Üretici, aşağıdaki bilgileri taşınabilir basınçlı ekipmanın son üretildiği tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza eder ve istenildiğinde yetkili kamu kuruluşuna sunar:

- Madde 3.1'in ikinci paragrafında belirtilen dokümanlar;
- Madde 3.4'ün ikinci paragrafında belirtilen güncellemeler;
- Madde 3.3'ün son paragrafında, madde 3.4'ün son paragrafında, madde 4.3

ve madde 4.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun kararları ve raporları.

6. Her Onaylanmış Kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı kalite sistem onayları ile ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği kalite sistem onayları ile ilgili gerekli bilgiyi diğer Onaylanmış Kuruluşlara verir.

Modül E1 (Ürün Kalite Güvencesi)

1. Bu modül, madde 3'de belirtilen gerekleri yerine getiren üreticinin taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğini

beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya yetkili temsilcisi, basınçlı ekipmanın her birine ( ) Uygunluk İşaretini ilişitir ve yazılı bir uygunluk beyanname si düzenler. ( ) işare tine, a şa ğıda madde 5'de açıklanan gözetimden sorumlu olan Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası eşlik eder.

2. Üretici a şa ğıda belirtilen teknik dosyayı hazırlamalıdır:

Teknik dosya, taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmelik gereksinimlerine uygunlu ğunu ortaya koyacak şekilde hazırlanır. Teknik dosya bu tür de ğerlendime için mümkün oldu ğunca, taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımı, üretimi ve işleyişini kapsmalı ve şunları içermelidir:

- İlgili ekipmanın genel bir tanımı,
- Kavramsal tasarım ve imalat çizimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemalarını,
- Bahsedilen çizimlerin, şemaların ve basınçlı ekipmanın çalışmasının anlaşılabilmesi için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,
- Yönetmeli ğin temel gereksinimlerini karşılama sı için benimsenen çözümlerin açıklamaları,
- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,
- Test raporları.

3. Üretici, madde 4'de tanımlandığı gibi, taşınabilir basınçlı ekipmanın, nihai denetimi ve testler için onaylı bir kalite sistemi uygulamalı ve a şa ğıda madde 5'de açıklanan gözetime tabi olmalıdır.

4. Kalite sistemi

4.1. Üretici, kalite sisteminin de ğerlendirilmesi için kendi seçti ği bir Onaylanmış Kuruluşa başvuruda bulunur. Başvuruda a şa ğıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar.

4.2. Kalite sistemi altında, taşınabilir basınçlı ekipmanın her bir parçası, Yönetmelik gereklerine uygunlu ğunun sağlanması için muayene ve test edilmelidir. Üretici tarafından benimsenen bütün temel unsurlar, gerekler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde doküman ta edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, el kitapları ve kayıtların do ğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle a şa ğıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın kalitesi bakımından, yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,
- Parçaların sabit bağlantısı ile ilgili prosedürler,
- Üretimden sonra uygulanacak olan muayeneler ve testler,
- Kalite sisteminin verimli işleme sı için kullanılan izleme araçları,
- Muayene raporları, test verileri, kalibrasyon verileri gibi kalite kayıtları ilgili personelin nitelikleri veya onayları,

4.3. Onaylanmış Kuruluş madde 4.2'de belirtilen gerekleri yerine getirip getiremedi ğini belirlemek üzere kalite sistemini de ğerlendirir.

Denetçilerin en az bir üyesi, ilgili taşınabilir basınçlı ekipman teknolojisinin de ğerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. De ğerlendime prosedürü üretici yerinin denetimini içermelidir.

De ğerlendime sonucu üreticiye bildirilmelidir. Bu bildime, de ğerlendime sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

4.4. Üretici, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeli etkinli ğini ve devamlılı ğını sağlamalıdır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, kalite sistemini onaylamış olan Onaylanmış

Kuruluşu kalite sistemi ile ilgili olarak yapmayı öngördükleri güncelleştirmeler hakkında bilgilendirilmelidir.

Onaylanmış Kuruluş yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilmiş kalite sisteminin madde 4.2.'de bildirilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir.

Karar, inceleme sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte üreticiye bildirilmelidir.

5. Onaylanmış Kuruluşun gözetim sorumluluğu

5.1 Gözetimin amacı, üreticinin onaylı kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini yerine getirdiğinin belirlenmesidir.

5.2 Üretici, Onaylanmış Kuruluşa, kontrol amacıyla üretim, kontrol, test ve depolama mahallerine giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir:

- Kalite sistem dokümanları,
- Teknik dosya,
- Muayene raporları ve test verileri, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelik raporları ve kalite kayıtları.

5.3 Onaylanmış Kuruluş, üreticiyi kalite sistemini gerektiği şekilde sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve üreticiye denetleme raporlarını sunmalıdır. Periyodik denetlemelerin sıklığı, her üç yılda bir yeniden değerlendirme yapılacak şekilde olmalıdır.

5.4 Ayrıca, Onaylanmış Kuruluş üreticiye beklenmedik ziyaretlerde bulunacaktır. Bu ilave ziyaretin gerekliliği ve sıklığı Onaylanmış Kuruluş tarafından uygulanan ziyaret kontrol sistemi temelinde belirlenecektir.

Özellikle, aşağıdaki faktörler ziyaret kontrol sisteminde dikkate alınmalıdır:

- Ekipmanın kategorisi,
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,
- Düzeltici faaliyet yapılma ihtiyacı,
- Mümkünse sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,
- Üretim organizasyonunda, politikada veya tekniğinde önemli değişiklikler.

Bu tür ziyaretler sırasında Onaylanmış Kuruluş, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyid etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş, üreticiye bir denetim raporu, şayet bir test yapılmışsa, bir de test raporu vermelidir.

6. Üretici, aşağıdaki bilgileri basınçlı ekipmanın son ürettiği tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza eder ve istenildiğinde yetkili kamu kuruluşuna sunar:

- Madde 2'de belirtilen dokümanlar,
- Madde 4.1'in ikinci paragrafında belirtilen dokümanlar,
- Madde 4.4'ün ikinci paragrafında belirtilen güncellemeler,
- Madde 4.3'ün son paragrafında, madde 4.4'ün son paragrafında, madde 5.3 ve madde 5.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun karar ve raporları.

7. Her Onaylanmış Kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onayladığı kalite sistem onayları ile ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği kalite sistem onayları ile ilgili gerekli bilgiyi diğer onaylanmış kuruluşlara verir.

Modül F (Ürün Doğrulaması)

1. Bu modül, üretici veya yetkili temsilcisinin aşağıda madde 3 hükümlerine tabi olan taşıyabilir basınçlı ekipmanın;

- AT Tip İnceleme Sertifikasında, veya
  - AT Tasarım İnceleme Sertifikasında,
- tanımlanan tipe uygun olduğunu ve Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını

temin ve beyan ettiği prosedürü tanımlamaktadır.

2. Üretici, taşınabilir basınçlı ekipmanın üretimi sürecinde;

- AT Tip İnceleme Sertifikasında, veya

- AT Tasarım İnceleme Sertifikasında

ve tanımlanan tipe uygun Yönetmeliğin gereklerini yerine getirmesini sağlamak üzere gerekli bütün önlemleri almalıdır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, () işaretini her taşınabilir basınçlı ekipmana iliştimeli ve uygunluk beyanı düzenlemelidir.

3. Onaylanmış Kuruluş aşağıdaki madde 4'de belirtilen şekilde her ürünü muayene ve test ederek, taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmeliğin isteklerine uygunluğunu kontrol etmek için uygun muayeneleri ve testleri yapmalıdır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, uygunluk beyanının bir kopyasını basınçlı ekipmanın son üretiminden sonra on yıl süreyle muhafaza etmelidir.

4. Taşınabilir basınçlı ekipmanın her birinin muayene ve test edilerek doğrulanması

4.1. Onaylanmış Kuruluş basınçlı ekipmanın her birini ayrı ayrı muayene eder ve Yönetmelikte belirtilen gerekleri yerine getirdiklerini doğrulamak için, gerekli testleri ve muayeneleri yapar.

Onaylanmış Kuruluşun özellikle yerine getireceği görevler:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının işlemini gerçekleştiren ve tahribatsız testleri yapan personelin uygun ve onaylı olduğunu doğrulamak,

- Malzeme üreticisi tarafından hazırlanmış olarak yayınlanan sertifikayı doğrulamak,

- Nihai muayeneyi ve dayanıklılık testini yapmak veya yaptırmak ve varsa emniyet donanımını muayene etmek,

4.2. Onaylanmış Kuruluş, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine tanıtım numarasını iliştimeli veya ilişirtmeli ve yapılan testler ile ilgili yazılı bir uygunluk sertifikası düzenlenmelidir.

4.3. Üretici veya yetkili temsilcisi, Onaylanmış Kuruluş tarafından düzenlenen uygunluk sertifikasının talep üzerine temin edileceğini garanti etmelidir.

Modül G (AT Birim Doğrulaması)

1. Bu modül, üreticinin madde 4.1'de belirtilen sertifika ile birlikte beyan edilen taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmeliğin gereklerine uygun olduğunu beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlamaktadır. Üretici veya yetkili temsilcisi () Uygunluk İşaretini basınçlı ekipmana iliştirir ve uygunluk beyanı düzenler.

2. Üretici, birim doğrulaması için, kendi seçeceği bir Onaylanmış Kuruluşa başvuracaktır.

Başvuruda aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Üreticinin adı, adresi ve taşınabilir basınçlı ekipmanın bulunduğu yer,

- Benzer başvurunun bir başka Onaylanmış Kuruluşa yapılmamış olduğuna dair

yazılı bir beyanname,

- Teknik dosya.

3. Teknik dosya taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu ortaya koyacak ve taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarım, üretim ve işleyişinin anlaşılmasını sağlayacak şekilde olmalıdır.

Teknik dosyanın içermesi gerekenler:

- Basınçlı ekipmanın genel bir tanımı,

- Kavramsal tasarım ve imalat resimleri, parçaların, alt parçaların, devrelerin ve benzeri şemaları,

- Bahsedilen çizimlerin, şemaların ve basınçlı ekipmanın çalışmasının

anlaşılabilmesi için gerekli tanımlamalar ve açıklamalar,  
- Yapılan tasarım hesaplarının ve muayenelerin sonuçları,  
- Test raporları,  
- İlgili personelin nitelik ve onayları, üretim ve test işlemlerinin onay hakkındaki ayrıntılar.

4. Onaylanmış Kuruluş, her bir taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarım ve yapısını incelemeli ve Yönetmelikte belirtilen gerekleri yerine getirdiklerini doğrulamak için, üretim sırasında gerekli testleri yapmalıdır.

4.1. Onaylanmış Kuruluş, taşınabilir basınçlı ekipmana tanıtım numarasını iliştimeli veya ilişirtmeli ve yapılan testler ile ilgili yazılı bir uygunluk sertifikası düzenlemelidir. Sertifika on yıl süreyle muhafaza edilmelidir.

4.2. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, Onaylanmış Kuruluş tarafından hazırlanan uygunluk beyanını ve uygunluk sertifikasının talep üzerine temin edileceğini garanti etmelidir.

Onaylanmış Kuruluşun özellikle yerine getireceği görevler:

- Teknik dosyayı tasarım ve üretim prosedürleri yönünden incelemek,
- Kullanılan malzemelerin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun olmaması halinde bunları değerlendirmek ve malzeme üreticisi tarafından düzenlenen sertifikayı kontrol etmek,
- Basınçlı ekipmanın sabit bağlanan parçalarının prosedürlerini onaylamak,
- Gerekli nitelikleri veya onayları doğrulamak,
- Son muayeneleri gerçekleştirmek, dayanıklılık testlerini yapmak veya yaptırmak şayet varsa emniyet donanımını muayene etmek.

Modül H (Tam Kalite Güvencesi)

1. Bu modül, aşağıda madde 2'de belirtilen gerekleri yerine getiren üreticinin, taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını beyan ve garanti ettiği prosedürü tanımlar. Üretici veya Topluluk içinde faaliyet gösteren yetkili temsilcisi, taşınabilir basınçlı ekipmanın her birine ( ) işaretini iliştirir ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenler. ( ) işaretine, aşağıda madde 4'de açıklanan gözetimden sorumlu onaylanmış kuruluşun tanıtım numarası eşlik eder.

2. Üretici; tasarım, üretim, nihai üretim kontrolü ve testler için aşağıda madde 3'de belirtildiği gibi onaylı bir kalite sistemi uygulamalı ve aşağıda madde 4'de belirtilen gözetim prosedürüne tabi olmalıdır.

3. Kalite sistemi

3.1. Üretici, kalite sisteminin değerlendirilmesi için kendi seçtiği bir Onaylanmış Kuruluşa başvuruda bulunur. Başvuru aşağıdaki bilgileri kapsamalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili dokümanlar.

3.2. Kalite sistemi, taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmelik gereklerine uygun olmasını sağlamalıdır.

Üretici tarafından benimsenen bütün unsurlar, gerekler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümanite edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, elkitapları ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:

- Tasarım ve ürün kalitesi bakımından yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,
- Standartlar da dahil olmak üzere uygulanacak teknik tasarım özellikleri,
- Taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarımında kullanılacak tasarım kontrol ve tasarım doğrulama teknikleri, yöntemleri ve sistematik faaliyetler,
- İlgili üretim, kalite kontrol ve kalite güvencesi teknikleri, yöntemleri ve sistematik faaliyetler,

- Üretim öncesi, üretim esnasında ve üretimden sonra yapılacak olan muayeneler ve testler ile bunların gerçekleştirilme sıklıkları,
- Muayene raporları, test verileri gibi kalite kayıtları, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelikleri veya onayları,
- Taşınabilir basınçlı ekipmanın istenilen tasarımının ve kalitesinin sağlanması ve kalite sisteminin etkin bir şekilde işleminin gözetimi için kullanılan araçlar.

3.3. Onaylanmış Kuruluş, yukarıda madde 3.2'de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğini belirlemek üzere kalite sistemini değerlendirir.

Denetçilerin en az bir üyesi, taşınabilir basınçlı ekipman teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. Değerlendirme prosedürü üretim yerinin denetimini de içermelidir.

Değerlendirme sonucu üreticiye bildirilmelidir. Bu bildirme, değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir. İtiraz başvurusu için gerekli hazırlıklar yapılmalıdır.

3.4. Üretici, onaylandığı şekliyle kalite sisteminden doğan yükümlülükleri yerine getirmeli ve etkinliğini ve devamlılığını sağlamalıdır.

Üretici veya yetkili temsilcisi, kalite sistemini onaylamış olan Onaylanmış Kuruluşu kalite sistemi ile ilgili olarak yapmayı öngördükleri güncelleştirmeler hakkında bilgilendirmelidir.

Onaylanmış Kuruluş, yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilmiş kalite sisteminin madde 3.2. de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediğine ve yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir. Karar, inceleme sonuçları ve gerekçeleri ile birlikte üreticiye bildirilmelidir.

4. Onaylanmış Kuruluşun gözetim sorumluluğu

4.1. Gözetimin amacı, üreticinin onaylı kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini yerine getirdiğinin belirlenmesidir.

4.2. Üretici, Onaylanmış Kuruluşu kontrol amacıyla üretim, kontrol, test ve depolama mahallerine, giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir.

- Kalite sistem dokümanları,
- Analizlerin, hesaplamaların ve testlerin sonuçları gibi kalite sisteminin tasarım kısmıyla ilgili kalite kayıtları,
- Denetleme raporları, test verileri, kalibrasyon verileri ve ilgili personelin nitelikleri ile ilgili raporlar gibi kalite sisteminin üretim kısmıyla ilgili kalite kayıtları.

4.3. Onaylanmış Kuruluş, üreticiyi kalite sistemini sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve üreticiye denetleme raporunu sunmalıdır. Periyodik denetlemelerin sıklığı, her üç yılda bir yeniden değerlendirme yapılacak şekilde olmalıdır.

4.4. Ayrıca, Onaylanmış Kuruluş üreticiye beklenmedik ziyaretlerde bulunacaktır. Bu ilave ziyaretin gerekliliği ve sıklığı, Onaylanmış Kuruluş tarafından uygulanan ziyaret kontrol sistemi temelinde belirlenecektir.

Özellikle, aşağıdaki faktörler ziyaret kontrol sisteminde dikkate alınmalıdır:

- Ekipmanın kategorisi,
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,
- Düzeltici faaliyet yapılma ihtiyacı,
- Mümkünse sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,
- Üretim organizasyonunda, politikada ve tekniğinde önemli değişiklikler.

Bu tür ziyaretler sırasında Onaylanmış Kuruluş, gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş üreticiye bir denetim raporu, şayet bir test yapılmışsa, bir de test raporu vermelidir.

5. Üretici, aşağıdaki bilgileri taşınabilir basınçlı ekipmanın son ürettiği

tarihten itibaren on yıl süre ile muhafaza eder ve istenildiğinde yetkili kamu kuruluşuna sunar:

- Madde 3.1'in ikinci paragrafının ikinci alt paragrafında belirtilen dokümanlar,
- Madde 3.4'ün ikinci alt paragrafında belirtilen güncellemeler,
- Madde 3.3'ün son alt paragrafında, madde 3.4'ün son paragrafında ve madde 4.3 ve madde 4.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun karar ve raporları.

6. Her Onaylanmış Kuruluş iptal ettiği ve talep edilmesi halinde kalite sistem onayları ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla Üye Ülkelere bildirir. Her Onaylanmış Kuruluş reddettiği ya da iptal ettiği kalite sistem onaylarıyla ilgili gerekli bilgiyi diğer onaylanmış kuruluşlara verir. Modül H 1 (Tasarım İncelemesi ve Nihai Değerlendirmenin Özel Gözetimi ile

Tam Kalite Güvencesi)

1. H Modülünün gereksinimlerine ila veten, aşağıda belirtilenler uygulanır:

- a) Üretici, tasarım onayı için Onaylanmış Kuruluşa başvurur.
- b) Başvuru taşınabilir basınçlı ekipmanın tasarım, üretim ve işleyişini anlaşılmasını mümkün kılmalı ve Yönetmeliğin ilgili gereksinimlerine uygunluğun denetlenmesine olanak sağlamalı ve aşağıdakileri içermelidir.
  - Uygulanmış olan standartlar dahil, teknik tasarım ayrıntıları,
  - Yeterliliklerini kanıtlayacak gerekli destekleyici deliller. Bu destekleyici deliller üreticinin laboratuvarları tarafından veya üretici adına yapılan testlerin sonuçlarını içerir.

c) Onaylanmış Kuruluş başvuruyu incelemeli ve tasarımın, Yönetmeliğin koşullarına uyması durumunda, başvuru sahibine bir AT Tasarım İnceleme Sertifikası vermelidir. Sertifika, muayene sonucunu, geçerlilik koşullarını, onaylanan tasarımın tanınması için gerekli bilgileri ve gerektiğinde, taşınabilir basınçlı ekipmanın işlevinin tanımlanmasını içermelidir.

d) Başvuru sahibi, AT Tasarım İnceleme Sertifikasını hazırlayan Onaylanmış Kuruluşu, onaylanan tasarımda yaptığı bütün değişikliklerinden haberdar etmelidir. Yönetmelikte belirtilen temel gereksinimlere uygunluğu veya taşınabilir basınçlı ekipmanın kullanım şartlarını etkileyen değişikliklerin olması durumunda, onaylanan tasarımdaki bu değişiklikler için, AT Tasarım İnceleme Sertifikasını veren onaylanmış kuruluştan ilave onay alınır. Bu ilave onay asıl AT tasarım inceleme sertifikasının eki şeklinde verilmelidir.

Her Onaylanmış Kuruluş, iptal ettiği ve talep edilmesi halinde onaylandığı tasarım inceleme sertifikaları ile ilgili bilgileri Bakanlık aracılığıyla üye ülkelere bildirir.

Her Onaylanmış Kuruluş, reddettiği yada iptal ettiği tasarım inceleme sertifikaları ile ilgili gerekli bilgileri diğer Onaylanmış Kuruluşlara verir.

2. Nihai değerlendirme, Onaylanmış Kuruluş tarafından yapılan beklenmedik ziyaretler şeklinde arttırılmış gözetime tabidir. Bu tür ziyaretler sırasında, Onaylanmış Kuruluş taşınabilir basınçlı ekipmanın üzerinde muayeneler yapmalıdır.

EK IV

BÖLÜM II

YENİDEN UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ

1. Bu prosedür; 1 inci maddenin ikinci fıkrasının (b) bendinde tanımlanan mevcut taşınabilir basınçlı ekipmanın, 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin ilgili istemlerine uygun olarak piyasada yer almasını sağlayan yöntemi tanımlamaktadır.

2. Kullanıcı; Onaylanmış Kuruluşa piyasaya sunulan taşınabilir basınçlı ekipmanın ağkça belirlenmesine olanak verecek bilgileri sağlamalıdır (menşei, tasarım kuralları ve asetlen tüpleri için gözenekli maddenin

ayrıntıları). Gerektiğinde kullanıcı, kullanımla ilgili her türlü kısıtlamayı bildirmeli ve olası hasarlar veya yapılmış onarımlarla ilgili notları iletmelidir. Onaylanmış Kuruluş aynı zamanda, bu Yönetmeliğin 4 üncü maddesinde tanımlandığı şekilde doğrudan güvenlik işlevi gören valfleri ve diğer aksamı da kontrol etmelidir.

3. Onaylanmış Kuruluş, piyasada yer alan taşınabilir basınçlı ekipmanın, en azından 94/55/EC ve 96/49/EC Direktifinde bahsedilen taşınabilir basınçlı ekipman ile aynı güvenlik düzeyinde olup olmadığını kontrol edecektir. Bu kontrol, yukarıda madde 2'ye göre düzenlenen belgeler esasına göre yapılacak ve gerektiğinde ilave muayeneler gerçekleştirilecektir.

4. Şayet yukarıdaki kontrollerin sonuçları tatmin edici olursa, taşınabilir basınçlı ekipman, Ek IV, Bölüm III'de tanımlandığı gibi periyodik muayenelere tabi tutulacaktır.

5. Taşıma için kullanılan valf ve diğer aksesuarları dahil, seri olarak üretilen kaplar için, yukarıda madde 3 ve madde 4'de belirtilen şekilde ekipmanın tek tek muayenesi ile ilgili yeniden değerlendirme işlemi; madde 3'de belirtilen uygunluğun yeniden değerlendirme işleminin daha önce onaylanmış kuruluş tarafından yapılmış olması koşuluyla, İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından yapılabilir.

EK IV

#### BÖLÜM III

#### PERİYODİK MUAYENE PROSEDÜRLERİ

##### Modül 1 (Ürünlerin Periyodik Muayenesi)

1. Bu modül, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamilinin, aşağıdaki madde 3'e tabi taşınabilir basınçlı ekipmanların bu Yönetmeliğin gereklerini karşılamaya devam etmesini sağlayan prosedürü tanımlamaktadır.

2. Madde 1'de belirtilen istemleri karşılamak için mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili, bu Yönetmeliğin isteklerine uygunluğun devamlılığını sağlayacak şekilde taşınabilir basınçlı ekipmanların kullanım ve bakım durumlarının uygunluğunu temin için özellikle aşağıdaki hususlarda olmak üzere gerekli olan tüm önlemleri almalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın planlandığı gibi kullanılması,
- Uygun dolum merkezlerinde doldurulması,
- Her türlü bakım veya onarımların yapılması,
- Gerekli periyodik muayenelerin gerçekleştirilmiş olması.

Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili alınan önlemleri kaydetmeli ve Bakanlığın denetimine hazır halde muhafaza etmelidir.

3. Muayene kuruluşu, taşınabilir basınçlı ekipmanın, Yönetmeliğin ilgili gereklerine uygunluğunu kontrol etmek üzere her bir ürünü muayene ve test etmelidir.

3.1. Her taşınabilir basınçlı ekipman 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerindeki gereklerin karşılandığının kontrolü amacıyla, bu direktiflerin eklerinde belirtildiği şekilde tek tek muayene edilmeli ve gerekli testler yapılmalıdır.

3.2. Muayene kuruluşu, periyodik muayeneden hemen sonra, her ürüne tanıtım

numarasını iliştimeli veya ilişirtmeli ve yazılı bir periyodik muayene sertifikası düzenlemelidir. Bu sertifika bir grup ekipmanı kapsayabilir (Grup sertifikası).

3.3. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili madde 3.2'de istenilen periyodik muayene sertifikasını ve madde 2'de istenilen dokümanları, en az bir sonraki periyodik muayeneye kadar saklamalıdır.

##### Modül 2 (Kalite Güvencesi Yoluyla Periyodik Muayene)

1. Bu modül aşağıdaki prosedürleri tanımlamaktadır:

- Madde 2'deki yükümlülükleri yerine getiren mal sahibi veya yetkili

temsilcisi veya hamilinin, taşınabilir basınçlı ekipmanın Yönetmeliğin gereklerini karşılamaya devam ettiğini beyan ve garanti ettiği prosedürdür. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili, periyodik muayene tarihini tüm taşınabilir basınçlı ekipmanlara iliştimeli ve yazılı bir uygunluk beyanı düzenlemelidir. Periyodik muayene tarihine madde 4'de belirtildiği gibi gözetimden sorumlu Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası eşlik etmelidir.

- Bu Yönetmeliğin 7 nci maddesinin ikinci fıkrasına uygun şekilde İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş tarafından tankların periyodik muayenesinin yapılması durumunda, madde 2'nin son alt paragrafının yükümlülüklerini yerine getiren İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun, taşınabilir basınçlı ekipmanın bu Yönetmeliğin şartlarını karşılamayı sürdürdüğünü belgeleyen prosedürdür. İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş periyodik muayene tarihini tüm taşınabilir basınçlı ekipmanlara iliştimeli ve periyodik muayene sertifikasını düzenlemelidir. Periyodik muayene tarihine İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun tanıtım numarası da eşlik etmelidir.

2. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili, taşınabilir basınçlı ekipmanın kullanım ve bakım durumlarının Yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu sürekli olarak temin için, özellikle aşağıdaki hususlarda olmak üzere gerekli olan tüm önlemleri almalıdır:

- Taşınabilir basınçlı ekipmanın planlandığı şekilde kullanılması,
- Uygun dolun merkezinde doldurulması,
- Her türlü bakım ve onarımların yapılması,
- Gerekli periyodik muayenelerin gerçekleştirilmiş olması.

Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili, alınan önlemleri kaydetmeli ve yetkili kamu kuruluşunun denetimine hazır halde muhafaza etmelidir.

Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili, nitelikli personeli ve Ek I'in madde 3'den madde 6'ya kadar olan kısımda belirtilen anlamdaki olanakları periyodik muayeneler amacıyla sağlamalıdır.

Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş ekipmanın periyodik muayeneleri ve testleri için aşağıda madde 3'de belirtilen onaylı kalite sistemini uygulamalı ve madde 4'de belirtilen gözetime tabi olmalıdır.

### 3. Kalite Sistemi

3.1. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi hamili, veya iç denetim yapan Onaylanmış Kuruluş, taşınabilir basınçlı ekipmanın kalite sisteminin değerlendirilmesi için kendi seçtiği bir Onaylanmış Kuruluşa başvuruda bulunur.

Başvuruda aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Periyodik muayeneye tabi tutulan taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili gerekli bütün bilgiler,
- Kalite sistemi ile ilgili tüm dokümanlar.

3.2. Kalite sistemi gereğince 94/55/EC ve 96/49/EC Direktiflerinin eklerinde belirtilen gereklerin karşılanması için taşınabilir basınçlı ekipmanın her parçası muayene edilmeli ve gerekli testler yapılmalıdır. Üretici tarafından benimsenen bütün unsurlar, gerekler ve hükümler sistematik ve düzenli bir biçimde yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde dokümanite edilmelidir. Bu kalite sistemi dokümanları, kalite programları, planları, el kitabı ve kayıtların doğru anlaşılmasını sağlayacak ve özellikle aşağıda belirtilenlerin yeterli tanımını içerecek şekilde düzenlenir:

- Taşınabilir basınçlı ekipman ile ilgili olarak yönetimin sorumlulukları ve gücü, organizasyon yapısı ve kalite hedefleri,
- Periyodik muayene için yapılacak muayeneler ve testler,
- Kalite sisteminin etkili çalışmasının izlenme yolları,
- Muayene raporları, test, kalibrasyon verileri, ilgili personelin nitelikleri ve

onay raporları gibi kalite kayıtları.

3.3. Onaylanmış Kuruluş, madde 3.2'deki gereklerin yerine getirilip getirilmediğini belirlemek için kalite sistemini değerlendirmelidir.

Denetçilerin en az bir üyesi, taşınabilir basınçlı ekipmanın değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olmalıdır. Değerlendime prosedürü mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamilinin İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun tesisine yapılacak saha denetimini de içermelidir. Değerlendime sonucu, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamiline veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa bildirilmelidir. Bu bildirme değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir.

3.4. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş kalite sisteminden doğan yükümlülüklerini yerine getirmeli ve sistemin etkinliğini ve devamlılığını sağlamalıdır.

Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş kalite sistemini onaylayan Onaylanmış Kuruluşu kalite sisteminde öngörülen güncellemeler hakkında bilgilendirmelidir.

Onaylanmış Kuruluş, yapılması düşünülen değişiklikleri değerlendirmeli ve değiştirilen kalite sisteminin madde 3.2'de belirtilen gerekleri karşılayıp karşılamadığına veya yeniden bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar vermelidir.

Karar, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa bildirilmelidir. Bu bildirim değerlendirme sonuçlarını ve kararla ilgili nedenleri içermelidir.

4. Onaylanmış Kuruluşun Sorumluluğu Altında Gözetim

4.1. Gözetimin amacı, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşun, onaylanan kalite sistemi ile ilgili yükümlülüklerini layıkıyla yerine getirdiğini belirlemektir.

4.2. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa kontrol amacıyla muayene, test ve depolama mahallerine giriş izni vermeli ve özellikle aşağıda belirtilenler olmak üzere bütün gerekli bilgileri temin etmelidir.

- Kalite sistem dokümanları,
- Teknik dosya,
- İnceleme raporları ve test verileri ilgili personelin nitelik raporları gibi kalite kayıtları.

4.3. Onaylanmış Kuruluş, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşu, kalite sistemini gerektiği şekilde sürdürdüğünü ve uyguladığını belirlemek amacıyla periyodik olarak denetlemeli ve mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa denetleme raporlarını sunmalıdır.

4.4. Ayrıca Onaylanmış Kuruluş; mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa habersiz ziyaretlerde bulunabilir. Bu tür ziyaretler sırasında, Onaylanmış Kuruluş gerektiğinde, kalite sisteminin doğru işlediğini teyit etmek için testler yapabilir veya yaptırabilir. Onaylanmış Kuruluş, mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluşa bir ziyaret raporu, şayet test yapılmışsa, bir de test raporu vermelidir.

5. Mal sahibi veya yetkili temsilcisi veya hamili veya İç Denetim Yapan Onaylanmış Kuruluş aşağıdaki bilgileri, taşınabilir basınçlı ekipmanının son periyodik muayene tarihinden itibaren 10 yıl süre ile, yetkili kamu kuruluşunun denetimine hazır halde muhafaza etmelidir:

- Madde 3.1'in ikinci paragrafının ikinci alt maddesinde belirtilen dokümanlar,
- Madde 3.4'ün ikinci paragrafında belirtilen güncelleştirmeler,
- Madde 3.3'ün son paragrafında, madde 3.4'ün son paragrafında, madde

4.3 ve madde 4.4'de belirtilen Onaylanmış Kuruluşun kararları ve raporları.  
EK V

#### UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ İLE İLGİLİ MODÜLLER

Aşağıdaki tablo, Yönetmeliğin 3 üncü maddesinde tanımlanan taşınabilir basınçlı ekipmanlar için, Ek IV, Bölüm I'de belirtilen modüllerden hangilerinin uygulanacağını göstermektedir.  
Taşınabilir basınçlı ekipmanın kategorisi Modüller

1. Kabın test basıncı ile kapasitesinin çarpımı A1 veya D1 veya E1  
Mpa x litre  
(3 00 bar x litre)'den fazla değilse
2. Kabın test basıncı ile kapasitesinin çarpımı H veya B+E veya B+C1  
30 Mpa x litre'den fazla ve veya B1+D veya B1+F  
150 Mpa x litre'den (300 ve 1500 bar x litre kombinasyonu  
arasında) az ise
3. Kabın test basıncı ile kapasitesinin çarpımı G veya H1, veya B+D  
150 M pa x litre'den (1500 bar x litre) fazla ise veya B+F kombinasyonu

1. Taşınabilir basınçlı ekipman, üreticinin tercihine göre, tasnif edildiği kategoriler için belirtilen uygunluk değerlendirme prosedürlerinden birine müraaat edebilir. Kaplarda veya taşıma için kullanılan valfler ve diğer aksesuarlarda, üretici daha yüksek kategorideki prosedür gruplarına başvurabilir.
2. Kalite güvence prosedürlerinin bir parçası olarak, Onaylanmış Kuruluş habersiz ziyaretler yapacağı zaman, bu yönetmeliğin gereklerine uygunluğu kontrol etmek veya ettirmek amacıyla üretim veya depo tesislerinden bir örnek ekipman almalıdır. Bu amaçla üretici, üretim planından, Onaylanmış Kuruluşu haberdar edecektir. İlk üretim senesi içinde, Onaylanmış Kuruluş en az iki ziyarette bulunacaktır. Bu ziyaretlerin sıklıkları, onaylanmış kuruluş tarafından, Ek IV, Bölüm I'deki ilgili Modüllerin madde 4.4'de bildirilen kriterlere göre belirlenecektir.

#### EK VI

#### SINIF 2 DIŞINDAKİ TEHLİKELİ MADDELER

UN numarası Sınıf ADR/RID figürleri Tehlikeli Maddeler

1051 6.1 1 Stabilize edilmiş hidrojen siyanür

1052 8 6 Susuz hidrojen florür

1790 8 6 Hidroflorik asit

#### EK VII

#### UYGUNLUK İŞARETİ

Uygunluk İşareti aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi olacaktır.

Şayet işaret küçültülür veya büyültülürse, üstteki ölçekli resimde belirtilen oranlara uyulmalıdır.

İşarete yer alan tüm yazılar 5 mm.den küçük olmamak üzere, aynı düzey boyutlarda olmalıdır.

Minimum ölçüler, küçük cihazlarda uygulanmayabilir.

--- Son ---